

# 金属非金属矿山提升机操作作业安全技术实际操作考试标准

## 1. 制定依据

《金属非金属矿山提升机操作作业安全技术培训大纲及考核标准》。

## 2. 考试方式

实际操作、仿真模拟操作、口述。

## 3. 考试要求

### 3.1 实操科目及内容

#### 3.1.1 科目 2：安全操作技术（简称 K2）

3.1.1.1 单绳缠绕式竖井提升机运行操作（简称 K21）

3.1.1.2 多绳摩擦式竖井提升机运行操作（简称 K22）

3.1.1.3 单绳缠绕式斜井提升机运行操作（简称 K23）

#### 3.1.2 科目 3：作业现场安全隐患排除（简称 K3）

3.1.2.1 主电机、液压站检查（简称 K31）

3.1.2.2 盘形闸、钢丝绳检查（简称 K32）

3.1.2.3 风机、操作台、控制柜、显示器检查（简称 K33）

#### 3.1.3 科目 4：作业现场应急处置（简称 K4）

3.1.3.1 过卷事故应急处置操作（简称 K41）

3.1.3.2 过速事故应急处置操作（简称 K42）

3.1.3.3 提升机在运转中立即停车的状态判断及处置（简称 K43）

3.1.3.4 突然停电时的应急处置操作（简称 K44）

3.1.3.5 运行中安全保护装置动作而突然停车时的应急处置操作（简称 K45）

### 3.2 组卷方式

试卷从上述三个科目考题中，各抽取一道题目组成。具体题目由考试系统或考生抽取产生。

### 3.3 考试成绩

总分值 100 分，80 分（含）以上为考试合格；若考题中设置有否决项，否决项未通过，则实操考试不合格。科目 2、科目 3、科目 4 考题分值权重分别为 40%、30%、30%。

### 3.4 考试时间

40 分钟。

## 4. 考试内容

### 4.1 安全操作技术

#### 4.1.1 单绳缠绕式竖井提升机运行操作

##### 4.1.1.1 考试方式

实际操作、仿真模拟操作。

#### 4.1.1.2 考试时间

20分钟。

#### 4.1.1.3 操作步骤

##### a 准备工作

- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
- 2) 正确穿戴个人安全防护用品。

##### b 启动操作

- 1) 启动低压电源；
- 2) 启动控制电源；
- 3) 启动高压电源；
- 4) 启动润滑站；
- 5) 启动通风机；
- 6) 启动主电机；
- 7) 信号复位，转入正常指示状态；
- 8) 启动液压站；
- 9) 启动制动泵。
- 10) 注意事项：应严格按照启动顺序进行操作；与各信号点联系，信号工发送动车信号后动车；每一步操作后应注意观察操作台上仪表所显示的电压、电流、速度、油压、气压等读数是否在正常范围内变化，状态指示灯是否正常显示，并通过监视器监视现场设备运行状况。

##### c 运行操作

- 1) 在信号工发出水平选择、方式选择及允许开车指令后，选择对应开车方向，各仪表处于正常指示状态；
- 2) 回复信号指令，将制动手柄推离抱闸位置的同时，将操作手柄推向与之对应的方向，提升机鸣笛启动；
- 3) 手动运行时，将操作方式置于手动位置，根据提升容器位置将操作手柄前推或后拉，然后推开制动手柄，根据需要将操作手柄置于不同的位置而获得不同的速度；手动停车时，应使用操作手柄逐档均匀减速；
- 4) 自动运行时，将操作方式置于自动位置，将制动手柄推到极限位置，当接到提升信号后，提升容器将按给定速度自动往返运行。
- 5) 注意事项：应严格按照操作流程进行操作；每次动车时必须严格按照信号点所发信号动车，对信号有疑问时必须对信号进行确认；各信号点发送停车指令时必须立即停车；应注意观察操作台上仪表所显示的电压、电流、速度、油压、气压等读数是否在正常范围内变化，状态指示灯是否正常显示，深度指示器指示与提升容器位置是否对应，并通过监视器监

视现场设备运行状况，双手不得离开操作手柄；临近预定停车位置时注意速度变化情况，做好随时停车准备，到位后操作手柄迅速回零位，制动手柄在抱闸位；手动停车应使用操作手柄逐档均匀减速，禁止用制动手柄减速；注意听提升设备运转声音有无异常，闻有无异味，单绳缠绕式提升机在运行过程中钢丝绳在滚筒上的排列是否整齐，如发现异常应立即停车；突发异常时应立即停车，并通知上级派人检查处理，在等待检查期间，如无法判断故障原因的情况下，严禁复位，等维护点检人员到现场检查确认后，得到上级指令后方可再次动车。

#### 4.1.1.4 评分标准

**K21 单绳缠绕式竖井提升机运行操作 考试时间：20分钟**

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	提升机运行操作	提升机启动的正确操作	50	能够按照正确的启动顺序启动提升机，每错一个步骤扣10分，扣完为止。
		提升机运行的正确操作	50	能够正确操作提升机，每错一个步骤扣20分，扣完为止。
2	合计		100	

#### 4.1.2 多绳摩擦式竖井提升机运行操作

##### 4.1.2.1 考试方式

实际操作、仿真模拟操作。

##### 4.1.2.2 考试时间

20分钟。

##### 4.1.2.3 操作步骤

###### a 准备工作

- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
- 2) 正确穿戴个人安全防护用品。

###### b 启动操作

- 1) 启动低压电源；
  - 2) 启动控制电源；
  - 3) 启动高压电源；
  - 4) 启动润滑站；
  - 5) 启动通风机；
  - 6) 启动主电机；
  - 7) 信号复位，转入正常指示状态；
  - 8) 启动液压站；
  - 9) 启动制动泵。
- 10) 注意事项：应严格按照启动顺序进行操作；与各信号点联系，信号工发送动车信号

后动车；每一步操作后应注意观察操作台上仪表所显示的电压、电流、速度、油压、气压等读数是否在正常范围内变化，状态指示灯是否正常显示，并通过监视器监视现场设备运行状况。

#### c 运行操作

- 1) 在信号工发出水平选择、方式选择及允许开车指令后，选择对应开车方向，各仪表处于正常指示状态；
- 2) 回复信号指令，将制动手柄推离抱闸位置的同时，将操作手柄推向与之对应的方向，提升机鸣笛启动；
- 3) 手动运行时，将操作方式置于手动位置，根据提升容器位置将操作手柄前推或后拉，然后推开制动手柄，根据需要将操作手柄置于不同的位置而获得不同的速度；手动停车时，应使用操作手柄逐档均匀减速；
- 4) 自动运行时，将操作方式置于自动位置，将制动手柄推到极限位置，当接到提升信号后，提升容器将按给定速度自动往返运行。
- 5) 注意事项：应严格按照操作流程进行操作；每次动车时必须严格按照信号点所发信号动车，对信号有疑问时必须对信号进行确认；各信号点发送停车指令时必须立即停车；应注意观察操作台上仪表所显示的电压、电流、速度、油压、气压等读数是否在正常范围内变化，状态指示灯是否正常显示，深度指示器指示与提升容器位置是否对应，并通过监视器监视现场设备运行状况，双手不得离开操作手柄；临近预定停车位置时注意速度变化情况，做好随时停车准备，到位后操作手柄迅速回零位，制动手柄在抱闸位；手动停车应使用操作手柄逐档均匀减速，禁止用制动手柄减速；注意听提升设备运转声音有无异常，闻有无异味，单绳缠绕式提升机在运行过程中钢丝绳在滚筒上的排列是否整齐，如发现异常应立即停车；突发异常时应立即停车，并通知上级派人检查处理，在等待检查期间，如无法判断故障原因的情况下，严禁复位，等维护点检人员到现场检查确认后，得到上级指令后方可再次动车。

#### 4.1.2.4 评分标准

##### K22 多绳摩擦式竖井提升机运行操作 考试时间：20分钟

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	提升机运行操作	提升机启动的正确操作	50	能够按照正确的启动顺序启动提升机，每错一个步骤扣 10 分，扣完为止。
		提升机运行的正确操作	50	能够正确操作提升机，每错一个步骤扣 20 分，扣完为止。
2	合计		100	

#### 4.1.3 单绳缠绕式斜井提升机运行操作

##### 4.1.3.1 考试方式

实际操作或仿真模拟操作。

#### 4.1.3.2 考试时间

20分钟。

#### 4.1.3.3 操作步骤

##### a 准备工作

- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
- 2) 正确穿戴个人安全防护用品。

##### b 启动操作

- 1) 启动低压电源；
- 2) 启动控制电源；
- 3) 启动高压电源；
- 4) 启动润滑站；
- 5) 启动通风机；
- 6) 启动主电机；
- 7) 信号复位，转入正常指示状态；
- 8) 启动液压站；
- 9) 启动制动泵。

10) 注意事项：应严格按照启动顺序进行操作；与各信号点联系，信号工发送动车信号后动车；每一步操作后应注意观察操作台上仪表所显示的电压、电流、速度、油压、气压等读数是否在正常范围内变化，状态指示灯是否正常显示，并通过监视器监视现场设备运行状况。

##### c 运行操作

- 1) 在信号工发出水平选择、方式选择及允许开车指令后，选择对应开车方向，各仪表处于正常指示状态；
- 2) 斜井提物时，将防跑车装置开关置于闭锁档位；斜井提人时，将防跑车装置开关置于开锁档位；
- 3) 回复信号指令，将制动手柄推离抱闸位置的同时，将操作手柄推向与之对应的方向，提升机鸣笛启动；
- 4) 手动运行时，将操作方式置于手动位置，根据提升容器位置将操作手柄前推或后拉，然后推开制动手柄，根据需要将操作手柄置于不同的位置而获得不同的速度；手动停车时，应使用操作手柄逐档均匀减速；
- 5) 自动运行时，将操作方式置于自动位置，将制动手柄推到极限位置，当接到提升信号后，提升容器将按给定速度自动往返运行。
- 6) 注意事项：应严格按照操作流程进行操作；每次动车时必须严格按照信号点所发信

号动车，对信号有疑问时必须对信号进行确认；各信号点发送停车指令时必须立即停车；应注意观察操作台上仪表所显示的电压、电流、速度、油压、气压等读数是否在正常范围内变化，状态指示灯是否正常显示，深度指示器指示与提升容器位置是否对应，并通过监视器监视现场设备运行状况，双手不得离开操作手柄；临近预定停车位置时注意速度变化情况，做好随时停车准备，到位后操作手柄迅速回零位，制动手柄在抱闸位；斜井提升时，防跑车装置只能在提物时闭锁，严禁在提人时闭锁；手动停车时应使用操作手柄逐档均匀减速，禁止用制动手柄减速；注意听提升设备运转声音有无异常，闻有无异味，钢丝绳在滚筒上的排列是否整齐，如发现异常应立即停车；突发异常时应立即停车，并通知上级派人检查处理，在等待检查期间，如无法判断故障原因的情况下，严禁复位，等维护点检人员到现场检查确认后，得到上级指令后方可再次动车。

#### 4.1.3.4 评分标准

**K23 单绳缠绕式斜井提升机运行操作 考试时间：20分钟**

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	提升机运行操作	提升机启动的正确操作	50	能够按照正确的启动顺序启动提升机，每错一个步骤扣 10 分，扣完为止。
		提升机运行的正确操作	50	能够正确操作提升机，每错一个步骤扣 20 分，扣完为止。
2	合计		100	

## 4.2 作业现场隐患排除

### 4.2.1 主电机、液压站检查

#### 4.2.1.1 考试方式

实际操作、仿真模拟操作、口述。

#### 4.2.1.2 考试时间

10分钟。

#### 4.2.1.3 操作步骤

##### a 准备工作

- 1) 工具准备：提升设备量具、维护工具；
  - 2) 正确穿戴个人安全防护用品。
- ##### b 检查主电机
- 1) 检查外壳是否完好；
  - 2) 检查底座支架是否牢固，固定螺丝是否紧固；
  - 3) 检查测速仪是否正常连接；
  - 4) 检查电机接地线连接是否完好；

c 检查液压站

- 1) 检查油泵工作压力是否正常，各管连接部畅通且有无渗油；
- 2) 检查液压油是否控制在油位线上，油质清亮有无泡沫；
- 3) 检查调压阀调节杆是否灵活；

4. 2. 1. 4 评分标准

K31 主电机、液压站检查 考试时间：10分钟

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	主电机、液压站检查	主电机检查	60	能够按照正确步骤检查主电机，每错或缺一个步骤扣 15 分。
		液压站检查	40	能够按照正确步骤检查液压站，每错或缺一个步骤扣 20 分，扣完为止。
2	合计		100	

4. 2. 2 盘形闸、钢丝绳检查

4. 2. 2. 1 考试方式

实际操作、仿真模拟操作、口述。

4. 2. 2. 2 考试时间

10分钟。

4. 2. 2. 3 操作步骤

a 准备工作

- 1) 工具准备：提升设备量具、维护工具；
- 2) 正确穿戴个人安全防护用品。

b 检查盘形闸

- 1) 检查支架座螺丝是否紧固、有无偏斜；；
- 2) 检查制动器油缸有无渗油，密封是否良好；
- 3) 检查盘面有无油污；蝶形弹簧弹性是否良好；

c 检查钢丝绳

- 1) 检查钢丝绳有无油污；
- 2) 检查钢丝绳是否符合使用标准（如断丝、变黑、锈皮、点蚀麻坑等损伤）；
- 3) 发现钢丝绳不符合使用标准，应立即向上级报告；

4. 2. 2. 4 评分标准

K32 盘形闸、钢丝绳检查 考试时间：10分钟

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	盘形闸、钢丝绳	盘形闸检查	50	能够按照正确步骤检查盘形闸，每错或缺一个步骤扣 20 分，扣完为止。

	检查			完为止。
	盘形闸、钢丝绳检查	50		能够按照正确步骤检查钢丝绳，每错或缺一个步骤扣 20 分，扣完为止。
2	合计	100		

#### 4.2.3 风机、操作台、控制柜、监示器检查

##### 4.2.3.1 考试方式

实际操作、仿真模拟操作、口述。

##### 4.2.3.2 考试时间

10分钟。

##### 4.2.3.3 操作步骤

###### a 准备工作

- 1) 工具准备：提升设备量具、维护工具；
- 2) 正确穿戴个人安全防护用品。

###### b 检查风机

- 1) 检查风机运行是否平稳，启动和关闭时有无异样抖动；
- 2) 检查风机各部件紧固螺丝是否牢靠；
- 3) 检查风机润滑油是否在油位线处；
- 4) 检查风机皮带轮是否完整，轴件是否紧固；
- 5) 检查风机皮带运转是否平稳，外罩是否完整牢靠；

###### c 检查操作台、控制柜、监示器

- 1) 检查操作台面、控制柜面板上各仪表、指示灯显示读数状态是否正常；
- 2) 检查操作台面、控制柜面板上各开关是否处于正确的位置；
- 3) 检查深度指示器指示位置与提升容器位置是否同步；
- 4) 检查监示器各频道监控信号是否显示正常。

##### 4.2.3.4 评分标准

#### K33 风机、操作台、控制柜、监示器检查 考试时间：10分钟

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	风机、操作台、控制柜、监示器检查	风机检查	50	能够按照正确步骤检查风机，每错或缺一个步骤扣 10 分。
		操作台、控制柜、监示器检查	50	能够按照正确步骤检查操作台、控制柜、监示器检查，每错或缺一个步骤扣 15 分，扣完为止。
2	合计		100	

#### 4.3 作业现场应急处置

#### 4.3.1 过卷事故应急处置操作

##### 4.3.1.1 考试方式

仿真模拟操作、口述。

##### 4.3.1.2 考试时间

10分钟。

##### 4.3.1.3 操作步骤

###### a. 准备工作

1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；

2) 正确穿戴个人安全防护用品。

b. 在正常运行过程中发生过卷事故时，应立即采取紧急制动措施，并报告上级。严禁司机擅自动车处理。

c. 如确定是低速拖动状态下的过卷，同时经检维修人员确认过卷未造成事故，未损坏任何设施时，经过与井口、井底信号工联系后，可以将提升容器返回，恢复提升。但必须将有关情况填入相应的记录，并通报相关负责单位；

d. 如是非低速状态下的过卷，经过检维修人员检查，确认连接装置未遭受到意外受力、提升容器未卡入罐道，提升机司机在接收到缓慢动车指令后，可反向下放过卷提升容器。此时，应密切注意提升系统的运行变化情况，一旦发现异常，立即停车，然后采取针对性的处理措施。

##### 4.3.1.4 评分标准

K41 过卷事故应急处置操作      考试时间：10分钟

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	过卷事故应急处置操作	过卷事故应急处置的正确操作	100	能按照操作步骤正确处置，回答不完整或不正确，酌情扣分，扣完为止。
2	否定项	否定项说明		若考生没有采取紧急制动措施或擅自动车处理的，终止其考试过程，本次实际操作成绩不及格。
3	合计		100	

#### 4.3.2 过速事故应急处置操作

##### 4.3.2.1 考试方式

仿真模拟操作、口述。

##### 4.3.2.2 考试时间

10分钟。

##### 4.3.2.3 操作步骤

- a. 准备工作
- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
  - 2) 正确穿戴个人安全防护用品。
- b. 在正常运行过程中发生过速事故时，应立即采取紧急制动措施，并报告上级；
- c. 在经上级许可并确认可操作的前提下，通过安全复位按钮重新接通安全回路，如果有其他故障发生，则需按下故障开车按钮接通安全回路，并将提升容器运行到正常停车位置。

#### 4. 3. 2. 4 评分标准

**K42 过速事故应急处置操作 考试时间：10分钟**

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	过速事故应急处置操作	过速事故应急处置的正确操作	100	能按照操作步骤正确处置，回答不完整或不正确，酌情扣分，扣完为止。
2	否定项	否定项说明		若考生没有采取紧急制动措施的，终止其考试过程，本次实际操作成绩不及格。
3	合计		100	

#### 4. 3. 3 提升机在运转中立即停车的状态判断及处置

##### 4. 3. 3. 1 考试方式

仿真模拟操作、口述。

##### 4. 3. 3. 2 考试时间

10分钟。

##### 4. 3. 3. 3 操作步骤

###### a. 准备工作

- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
  - 2) 正确穿戴个人安全防护用品。
- b. 在正常运行过程中发现有下列情况之一时，应立即将提升电动机断电，用工作制动进行停车。

- 1) 起动电流过大，加速太慢，或提升机起动不了；
- 2) 制动油压表或制动压缩空气压力表指示值小于规定值；
- 3) 提升机在运转中发生不正常声响；
- 4) 出现不明信号；
- 5) 速度表指示提升速度超过规定值，而过速保护装置或限速器未发生作用。

- c. 在正常运行过程中发现有下列情况之一时，应立即断电，进行安全制动。
- 1) 出现紧急停车信号，或在加速阶段出现意外信号；

- 2) 主要工作部件失灵;
- 3) 提升容器接近井口尚未减速;
- 4) 出现其它严重的意外故障。

d 报告上级

#### 4. 3. 3. 4 评分标准

**K43 提升机在运转中立即停车的状态判断及处置 考试时间：10分钟**

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	提升机在运转中立即停车的状态判断及处置	提升机在运转中立即停车的状态判断及处置的正确操作	100	判断正确，并正确采取措施，回答不完整或不正确，酌情扣分，扣完为止。
2	否定项	否定项说明		判断不正确的，终止其考试过程，本次实际操作成绩不及格。
3	合计		100	

#### 4. 3. 4 突然停电时的应急处置操作

##### 4. 3. 4. 1 考试方式

仿真模拟操作、口述。

##### 4. 3. 4. 2 考试时间

10分钟。

##### 4. 3. 4. 3 操作步骤

a. 准备工作

- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
  - 2) 正确穿戴个人安全防护用品。
- b. 在正常运行过程中，提升机突然停电而造成停车时，司机应进行下列工作。
- 1) 将高压油断路器（电源开关柜）拉开；
  - 2) 将所有电气起动装置放置于停止位置；
  - 3) 与变（配）电所取得联系，询问情况，并报告上级；
  - 4) 待送电后按操作程序，重新起动提升机。

##### 4. 3. 4. 4 评分标准

**K44 突然停电时的应急处置操作 考试时间：10分钟**

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
----	------	------	----	------

1	突然停电时的应急处置操作	提升机在运转中突然停电时应急处置的正确操作	100	能按照正确步骤操作，每缺一项扣 25 分。
2	合计		100	

#### 4.3.5 运行中安全保护装置动作而突然停车时的应急处置操作

##### 4.3.5.1 考试方式

仿真模拟操作、口述。

##### 4.3.5.2 考试时间

10分钟。

##### 4.3.5.3 操作步骤

###### a. 准备工作

- 1) 设备启动前各项检查工作完毕，设备状态具备运行条件；
- 2) 正确穿戴个人安全防护用品。

b. 提升机在运行中，如因某一原因使安全保护装置动作，经安全制动突然停车后，司机应立即进行下列工作：

- 1) 将提升电动机操纵手把放在中间（断电）位置；
- 2) 将制动手把放在全制动位置；
- 3) 检查紧急停车的原因；
- 4) 司机能处理的问题应立即处理，恢复提升工作，事后报告上级，并记入交接班记录簿（运转日志）内；如司机不能自行处理时，应立即报告上级。

##### 4.3.5.4 评分标准

K45 运行中安全保护装置动作而突然停车时的应急处置操作      考试时间：10分钟

序号	考试项目	考试内容	配分	扣分标准
1	运行中安全保护装置动作而突然停车时的应急处置操作	运行中安全保护装置动作而突然停车时应急处置的正确操作	100	能按照正确步骤操作，每缺一项扣 25 分。
2	合计		100	